(1) 日本国特許庁(JP)

昭61-144341 ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

(51) Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和61年(1986)7月2日

B 32 B 15/12 B 65 D 75/28

2121-4F 7214-3E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

包装用裏貼りシート

> 20特 願 昭59-267089

願 昭59(1984)12月18日 **22**HH

勿発 明 者 篠 原 照巳

康

城陽市寺田今堀155-23 高槻市北大樋町666-3

者 72発 明 明 者 ⑫発

藤 富田

隆 弥 寿 夫

京都市左京区田中南大久保町55

尾池工業株式会社 勿出 願 人

加

京都市下京区仏光寺通西洞院西入木賊山町181番地

1.発明の名称

包装用裏貼りシート

2.特許請求の範囲

- 1 グラシン紙の片面に、目止め層、防湿樹脂 層、保護樹脂層、アルミニウム蒸着層およびヒー トシール性樹脂層をこの順に設けられていること を特徴とする包装用裏貼りシート。
- 2 前記目止め鷹がポリエチレンのような溶融 押出しの可能な樹脂からなる特許請求の範囲第1 項記載の包装用裏貼りシート。
- 3 前記防湿樹脂層が塩化ビニルー塩化ビニリ デン共重合体ラテックスまたはアイオノマー樹脂 である特許請求の範囲第1項又は第2項記載の包 装用裏貼りシート。
- 4. 前記保護樹脂層がアクリルボリオールまた はポリエステル系などの耐熱性のある樹脂である 特許請求の範囲第1項、第2項又は第3項記載の

包装用裏貼りシート。

5 前記ヒートシール性樹脂層が塩化ビニルー 酢酸ビニル共重合体またはアクリル系などの熱接 着可能な樹脂である特許請求の範囲第1項、第2 項、第3項又は第4項記載の包装用裏貼りシート。

3.発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、薬剤などの包装用に主として用いら れるPTP容器やプリスター容器に関し、更に詳 しくは、PTP包装用やプリスター容器用裏貼り シートの改良に関する。

[従来の技術]

従来、たとえば薬剤の包装用に用いられている PTP包装容器 (Press through pack) は、透明 な容器本体にアルミニウム箱から成るシートを裏 貼りし、該シートを押し破ることにより薬剤を取 り出すようになっている。

このようなPTP包装容器を安価なものとする

為に、最近では裏貼りシートのアルミニウム箔を 薄く形成し、これに防湿や補強の為に、紙、ブラ スチックフィルムなどを貼合せたものがある。

第2図~第4図に示すものはその例である。

第2図においてAは容器、Bは裏貼りシート、 1は厚手(例えば約20μm)のアルミニウム箱 2はヒートシール性樹脂層であり、該ヒートシー ル性樹脂層によって容器Aに貼着される。

第3図において4はグラシン紙、1は薄手(例えば約7μm)のアルミニウム箱、3はグラシン紙とアルミニウム箱とを貼合せる接着剤層、2はヒートシール性樹脂層である。このものではアルミニウム箱が第2図のものにくらべて薄いものが使用できるという点である程度は安価となるが防湿性、ガスパリヤー性において性能が低下するという欠点があった。

第4図において6プラスチックフィルム、5は アルミニウム蒸着層、2はヒートシール性樹脂層 である。このものではアルミニウム箱にかえてア ルミニウム蒸着層(通常の厚さは30~ 200 n m程

前記の手段を採用したことにより、数μm~数 拾μmもの厚さを有するアルミニウム箔を必要と しないから安価であって、しかも高い防湿性、ガ スパリヤー性を維持し、かつ開封性にも優れ、ヒ ートシール時にも熱による白化現象をおこすこと がなく外観の美麗なPTP包装体やプリスター包 装体が得られるという顕著な効果がえられる。

[作用]

本発明の包装用裏貼りシートを図面にもとづき 説明する。第1図において、(4) はグラシン紙、 (7) は目止め層、(8) は防湿樹脂層、(9) は保護 樹脂層、(5) はアルミニウム蒸着層、(2) はヒートシール性樹脂層を示し、(10)は本発明の包装用 裏貼りシートを示す。

グラシン紙(4) は通常は坪量25~40g/㎡程度の範囲から適宜選択使用される。もし25g/㎡以下の場合には包装用裏貼りシートの製造工程などにおいてシート切れしわの発生などのトラブルが生じやすく、40g/㎡以上の場合には開封性が悪

度)を用いているので第3図のものにくらべても 極めて薄いアルミニウム膜ですむが、ブラスチッ クフイルムがポリエチレンテレフタレートフィル ムなどの耐熱性に優れたものでは、破断強度 優れるため開封性が非常に悪く又、ポリエチレン フイルム、ポリブロビレンフィルムなど開封性に 優れたものでは、ヒートシール時に耐熱性がない 為、白化現象をおこし、外観不良となるなどの欠 点があった。

「問題点を解決するための手段]

本発明者らは上記のごとき実情に鑑み鋭意検討を重ねた結果、グラシン紙の片面に、目止め層、防湿樹脂層、保護樹脂層、アルミニウム蒸着層およびヒートシール性樹脂層をこの順に設けられていることを特徴とする包装用裏貼りシートを用いることにより、前記の問題点を全て解決できることをみいだした。

[発明の効果]

くなるので好ましくない。

目止め層(7) はグラシン紙と防湿樹脂層との密 着性の向上と防湿樹脂層がグラシン紙の内部に含 浸するのを防止し、防湿樹脂層の均一化を計り防 湿性ガスバリヤー性を遺憾なく発揮せしめるもの である。かかる目的を果す目止め層はポリエチレ ン、ポリプロピレンなどの溶融押出し法で塗布可 能な樹脂の塗布層が好ましく用いられる。

防湿樹脂層(8) は防湿性ならびにガスバリヤー性を付与する層である。かかる目的を果す防湿樹脂層としては塩化ビニリデン系樹脂のエマルジョン系或はラッカータイプの塗布層が好ましく用いられる。

保護樹脂層(9) は耐熱性、アルミニウム蒸着層の保護、防湿性、ガスパリヤー性を付与するるともに平滑面を形成しアルミニウム蒸着層との密着性を向上せしめ蒸着適性を改善して優れた金属光沢をあたえる層である。かかる目的を果す保設樹脂層としてはアクリルウレタン樹脂、エボキシ樹脂ポリエステル樹脂、尿素・メラミン樹脂、メラ

ミン樹脂などの単独又はこれら樹脂主体の溶剤溶液の塗布層が好ましく用いられる。

アルミニウム蒸着層(5) は、優れた金属光沢、防湿性並びにガスパリヤー性を従来のアルミニウム箱に代わり付与する層である。通常は30~ 200 nm程度の範囲から適宜選択使用される。もし30 nm以下の場合には防湿性、ガスパリヤー性はもとより金属光沢においてその効果が充分を場合には好ましくない。一方、 200 nm以上とした場合に対ストのかかる割りには防湿性、ガスパリヤしないので好ましくない。

ヒートシール性樹脂層(2) は容器に対して 120 ~ 130 C程度の低温でヒートシール可能ならしめるため、及びマット剤の混入でアルミニウム蒸管層の金属光沢を任意に制御して包装体の美麗性を高める為の層である。なお、この場合過剰にマット剤を混入すると、パリヤー性が低下する為いかる間形分比で 5%以下の範囲が好ましい。かかる目的を果すヒートシール性樹脂層としては塩化ビ

/1の混合溶剤にて20%に調整した塗液を塗布し、 約 2.5μm程度のヒートシール性樹脂層を形成する。又、この時、マット調にする場合には、ホワイトカーボン固形分比で 3%程度混入した。

その結果、透湿度 1.3g/㎡・24hrs 酸素ガス透過率 1.5cc/㎡・24hrs のバリヤー性を有し、硬質塩化ビニル 250μmのシートとPTP包装機にかけたところ、いたって美麗かつ開封性の優れた商品として得ることが出来た。

尚、PTP包装用を例にあげて説明したが、これに限定されるものではなく、例えばプリスター 包装用にも好適に用いることが出来るものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の包装用裏貼りシートを説明するための説明図、第2図、第3図および第4図はいずれも従来技術を説明するための説明図である。

(図面の符号)

(A): 容器

ニルー酢酸ビニル共重合体、エチレン一酢酸ビニル共重合体、塩素化ポリプロビレン、アクリル系、ゴム系などの単独又はこれら主体の溶剤型接着剤の途布層が好ましく用いられる。

[実施例]

(B) : 裏貼りシート

(1):アルミニウム箔

(2): ヒートシール性樹脂層

(3) :接着剂層

(4) : グラシン紙

(5):アルミニウム蒸着層

(6): ブラスチックフィルム

(7) : 目止め層

(8) :防湿樹脂層

(9):保護樹脂層

(10):包装用裏貼りシート

特許出願人 尾池工業株式会社

